

「2017 기술인재양성교육」 모집 안내

우리재단에서는 일본의 우수 퇴직기술자를 강사로 초청하여 기업의 현장 애로기술을 분석하고 해결방안을 모색하는 「2017 기술인재양성교육」을 개최합니다. 기술인재의 자질향상과 역량강화를 목표로 하는 본 교육에 관심 있는 기업의 많은 신청 바랍니다.

□ 모집개요

- 기 간 : 2017년 6월 14일(수) ~ 16일(금)
- 장 소 : 경기도 오산 롯데인재개발원
- 대 상 : 중견·중소기업 임직원
- 규 모 : 50명 내외 (8개 교육과정별 6~7명)
- 진 행 : 합숙교육(2박3일)*출퇴근가능, 순차통역(한국어↔일본어)
- 교 육 : 이론강의(총론), 개별과제 지도, 개선안 도출 및 정리

□ 지원내용

- 교육 참가비 100% 무료 (교재, 숙식 제공 등)
- 전 교육일정 수료자에 한해 수료증 발급

□ 모집과정(8개 분야, 각 과정별 6-7명)

| No | 과 정 | 강 사 | 내 용 |
|----|-----------------|--------------|--|
| 1 | 금형설계 (드로잉금형) | 헨미 히데오 | 순차이송다이(Progressive Die), 드로잉금형, 가공난이도가 높은 제품에 대한 금형설계 |
| 2 | 기계설계 | 우메하라 도시야스 | 공작기계, 공구세공, 제품설계, Trouble Shooting기술 |
| 3 | 사출성형 (플라스틱) | 사이토 도시로 | 사출성형의 품질관리 문제에 대한 제조 기술적 대응 |
| 4 | 소성가공 (금속) | 나카자키 노부유키 | 단조(냉간·열간단조), DRAWING가공, 전조(회전)가공, 전단가공, 압연가공, BENDING가공 |
| 5 | 열 처 리 | 니히라 노부히로 | 기계구조용강/스테인리스강/공구강 열처리, 철강제품 손상대책 |
| 6 | 자동화(FA) | 마쓰우라 도시히로 | FA시스템 구축을 위한 지식, 자동화 설비 개발, 수작업 공정의 자동화 기술, 검사 및 계측기술 |
| 7 | 정 밀 가 공 | 구루스 마코토 | 정밀가공(철강계 난삭재, 파인 세라믹스, 유리 등), 가공 정밀도 향상 |
| 8 | 표면처리 (도금) | 히라노 도미오 | 전기도금, 부분도금, 분산도금, 표면분석기술, 도금표면의 오류해결 |

□ 구 성

| 구 분 | 내 용 | 시간 할당 |
|-------------|--|-------|
| 기술지도 총론강의 | 현장에서 필요한 기초지식을 비롯한 과정별 공통 기술 전반에 대한 강의 | 6% |
| 과제별 분석 및 지도 | 연수생별 개별과제* 에 대한 원인분석을 실시하여 문제해결 방안 지도(연수생별 순차 지도 + 토론형식) ※연수생별 순차 지도, 나머지 연수생은 자사의 경험을 바탕으로 의견을 제시하며 활발한 '토론형식'의 강의 진행 | 65% |
| 개선안정리 | 과제지도에서 도출된 개선안 개별정리 | 17% |
| 결과보고회 | 문제점과 해결방안 정리 및 발표 | 12% |

*개별과제 : 기업이 해결하고자 하는 애로기술을 참가신청서에 기재한 것

□ 신청안내

◇ **참가신청서는 참가자 선정 심사 및 개별과제 지도시 활용됩니다.** 본 교육의 주된 목표는 기업의 애로기술 해결입니다. 연수생의 적극적인 자세가 과제해결 및 교육에 대한 만족으로 이어지는 만큼, 신청서는 최대한 구체적이고 명확하게 작성해 주시기 바랍니다.

◇ **참가자 선정 심의** : 과정 및 강사의 지도 가능 분야와 일치정도, 신청서의 구체성을 기준으로 사무국과 강사가 선정 *사진 및 영상자료 제출시 가산점 부과

○ 신청기간 : 2017. 4. 10(월)~5. 12(금) *선착순 도착 분(예산범위 내)

○ 제출서류 ① 참가신청서(재단양식) 1부

② 사업자등록증 1부

③ 회사 소개서(PPT(10page 이하) 또는 팸플릿) 1부

④ 개인정보 수집·활용동의서(재단양식) 1부

※ 제출서류는 일체 반환하지 않습니다.

○ 신청방법

- 신청서는 재단 홈페이지(www.kjc.or.kr) 모집안내에서 양식을 다운 및 작성 후, 제출서류와 함께 E-MAIL로 제출

※제출서류 ①만 지정양식 원본 첨부, 나머지는 스캔파일 첨부

※신청서 용량이 10MB 이상의 파일은 대용량으로 첨부 제출

※메일제목은 '2017 기술인재양성교육_△△기업명'으로 기재

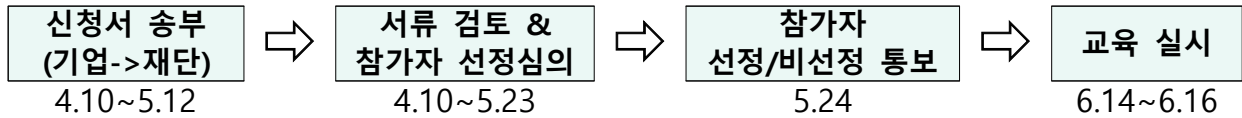
- 담당자 및 제출처 : 차은영 연구원 eycha@kjc.or.kr ☎ 02-3014-9815

○ 접수확인 안내

- 신청서접수 후 3일 이내에 '접수확인 메일'을 보내드리오니, 접수확인 메일을 못 받으신 신청자는 담당자에게 반드시 연락주시기 바랍니다.

□ 결과발표 및 진행 절차

- 결과발표 : 5. 24(수) / 선정&비선정 통보 (선정자 안내문 송부)
- 진행절차



□ 주최 및 주관

- 주최 : 산업통상자원부, 한국산업기술진흥원
- 주관 : 한일산업기술협력재단

참고 1 **강사 정보**

| 과 정 | 강 사 명(이력) / 전 문 분 야 |
|-----------------|--|
| 금형설계 (드로잉금형) | <p>○ 片見 日出夫(헨미 히데오)</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px 0;"> <ul style="list-style-type: none"> · 야마가타현립덴도고등학교 상업과 졸업 · 마스다제작소, 마스다자동차, 클린정공(주) 근무 · 기술지도원 면허(기계과), 야마가타대학교 제조 시니어 인스트럭터 </div> <p>○ 전문분야</p> <ul style="list-style-type: none"> · 가공난이도가 높은 제품에 대한 금형설계 : 순차이송다이(Progressive Die) - 통상 가공 난이도가 높다고 일컬어지는 ①비가공재(제품이 되는 스테인레스 재료, 몰리브덴 재료)에 의한 드로잉가공, ②제품 정밀도, 복잡한 형상의 제품에 대한 가공에 대한 지도 · 금형설계(시보리가공(Drawing가공)) · 시보리금형의 기초기술(부피계산, 드로잉틀 계산, 공정수 등) · 순차이송다이(Progressive Die)의 설계기술 (비가공재에 의한 금형부품의 재질선정, 금형구상) · 금형과 메커트로닉스의 융합에 의한 복잡한 가공을 순차이송다이형으로 가공 가능하도록 새로운 가공방법의 제안 - 제품을 분리해야 하는 가공, 제품을 수평으로 커트하는 가공을 순차이송다이형으로 가공하는 방법과 그 사례 · 양산 과정중의 문제점에 대한 원인 규명방법과 대처방법 등 |

| 과 정 | 강 사 명(이력) / 전 문 분 야 |
|----------------|--|
| 기계설계 | <p>○ 梅原 敏靖(우메하라 도시야스)</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <ul style="list-style-type: none"> · 기후대학교 기계공학과 (학사) · 산쿄정기계작소 근무 · 現 우메하라기술사사무소 대표 · 자격증 : 기술사(기계부문) </div> <p>○ 전문분야</p> <ul style="list-style-type: none"> · 공작기계 설계기술: 복합공작기계 등의 고정밀도 가공기계 설계법 · 자동화 설계기술: 다양한 작동기와 감지기를 이용해서 작업을 자동화하는 방법 · 기계를 움직이는 다양한 작동기 선정기술 · 공구세공 설계기술: 안정된 정밀가공을 하기 위한 공구/절삭조건 선정방법 · 제품설계기술: 고정밀도 가공이 가능하도록 제품을 설계하는 방법 · 신뢰도 높은 기계를 만들기 위한 기계재료와 처리방법 선정기술 · 신뢰도 높은 기계를 만들기 위한 고성능 기기 선정 및 그 주변 설계방법 · Trouble Shooting 기술: 기계의 다양한 고장 원인을 파악, 개선하여 생산성 향상/불량 감소를 실현하는 방법 |
| 사출성형 (플라스틱) | <p>○ 齋藤 敏郎(사이토 도시로)</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <ul style="list-style-type: none"> · 국립미야기공업고등전문학교 기계공학과 졸업 · 스미토모중기계공업, 야시마고무(주) 근무 · 現 (유)에프엠티 대표 · 자격증 : 기능검정(사출성형) 1급 </div> <p>○ 전문분야</p> <ul style="list-style-type: none"> · 사출성형의 품질관리문제에 대한 제조 및 기술적인 대응 · 성형안정성 확보를 위한 하드(성형기, 금형 등) 및 소프트(성형조건) 정비 · 공정 교체에 따른 품질사양 프로그램의 제어화 · 불량품 혼입방지법 · 납품 및 납기 지연문제에 대한 대응 · 재료 및 제품의 적량수량 재고관리 · 무진화 포장 및 라벨에 의한 제품수량 관리 · 금형의 청결관리 및 방청보관 · 성형공장의 2S(정리정돈) 및 선입선출 · 체계적인 제조비용 절감방법 · 전수관리, 사이클 유지, 시간가동률 향상 · 성형안정성 확보=일시 정지 빈도의 감소 · 성형작업의 전원 조작화=정지시간의 단축 · 양품률 100%를 전제로 한 재활용재의 사용 |

| 과 정 | 강 사 명(이력) / 전 문 분 야 |
|--------------|---|
| 소성가공 (금속) | <p>○ 中崎 信行(나카자키 노부유키)</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <ul style="list-style-type: none"> · 도쿄이과대학교 이학부 (학사) · 방위성 방위대학교 이공학연구과 (석사, 재료가공 강좌 강사) · 마쓰모토중공업 근무 · 現 나카자키 기술컨설팅트 사무소 대표 </div> <p>○ 전문분야</p> <ul style="list-style-type: none"> · 단조(냉간단조, 열간단조), 회전가공(전조가공), 튜브포밍 · 전단가공, 인발가공, 압연가공, 압출가공 · DRAWING가공, BENDING가공, 스피닝 · 단조 기초기술(소재재질, 소재형상, 완성품 형상, 공정설계, 가공설비 선택, 가공하중, 금형설계, 윤활법 결정, 마무리가공, 열처리가공, 가공온도 설계) · 냉간단조(기계구조용강의 단조 및 합금단조, 비철금속단조) · 전조가공(나사전조, 홈롤링) · 금형의 수명개선(형상개선, 표면처리개선, 수명악화 요인 조사) · 단조품의 불량대책 및 공정개선 · 냉간단조의 시뮬레이션 해석 · 배관재의 굽힘가공(배관부품의 구조) · 자동차부품의 상품개발 및 성능평가 테스트 · 나사부품의 상품개발 및 성능평가 테스트 |
| 열처리 | <p>○ 仁平 宣弘(니히라 노부히로)</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <ul style="list-style-type: none"> · 시바우라공업대학교 금속공학과 (학사) · 동경도립 공업기술센터, 산업기술연구소 근무 · 現 니히라기술사사무소 대표 · 자격증 : 기술사(금속부문) </div> <p>○ 전문분야</p> <ul style="list-style-type: none"> · 열처리 기초기술: 풀림, 담금질, 뜨임, 평형상태도, CCT곡선, TTT곡선 · 기계구조용 강 열처리기술: 풀림, 불림, 담금질, 뜨임 · 공구강 열처리기술: 담금질, 뜨임, 영하처리 · 스테인리스 열처리기술: 풀림, 뜨임, 고용화 열처리 · 표면열처리기술: 고주파, 침탄처리, 질화처리, 연질화처리PVD/CVD · 철강열처리품 손상과 그 대책기술: 파괴, 부식 · 철강열처리품 현미경조직 관찰기술 |

| 과 정 | 강 사 명(이력) / 전 문 분 야 |
|----------|---|
| 자동화 (FA) | <p>○ 松浦 年宏(마쓰우라 도시히로)</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <ul style="list-style-type: none"> · 도쿄대학교 공학부 산업기계공학과(학사) · 고마츠 제작소, 마츠시타FA엔지니어링 근무 · 자격증 : 기술사(기계부문) </div> <p>○ 전문분야</p> <ul style="list-style-type: none"> · 조립 및 검사공정의 자동화를 경영에 활용하기 위한 바람직한 대처방법과 구체적인 실천을 통한 문제해결 방법 제시 · FA 시스템 구축을 통한 관련 지식 · 자동화를 용이하게 하는 제품설계 · 검사 및 계측기술 · 공법, 품질향상, 비용절감 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <p>신청 조건 ...> 만족하는 조건 신청서에 체크</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. FA 대상이 되는 제품이 있을 것 2. FA 대상이 되는 제품의 생산수량이 월 5만개 이상일 것 3. 조립공정 또는 검사공정에 해당할 것 4. 연수시 FA 대상이 되는 제품을 지참 가능할 것 </div> |
| 정밀가공 | <p>○ 久留須 誠(구루스 마코토)</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <ul style="list-style-type: none"> · 구마모토대학교대학원 공학연구과(박사) · 사세보공업고등전문학교 교수 · 수상 : 사세보 시정 공로자 표창(교육, 학술부문), 나가사키 현 표창 · 논문 : 「정밀 원통 traverse절삭의 고능률화에 관한 연구」 외 40편 </div> <p>○ 전문분야</p> <ul style="list-style-type: none"> · 열처리된 철강계 난삭재(SCM, SNCM, SKD재 등) 또는 경취성 재료 (파인세라믹, 렌즈용 유리 등) 의 표면조도가 마이크론 수준, 나노수준의 연삭에 의한 정밀가공 · 연삭 메커니즘과 정밀가공 정밀도와 관련한 최적의 정밀가공 조건(절삭 깊이, 절삭 속도, 전송속도) 탐색 (각종 연삭가공 조건에 의한 연삭숫돌 (WA, GC, 다이아몬드, CBN등) 의 지립 변화과정 현미경 관찰실험 경험 있음.) · 가공 전 숫돌 관리기술 : 트루잉작업(Truing)과 드레싱작업(Dressing) · 각종 고정밀도 재료의 최적 정밀가공 조건 확립을 위한 절삭, 연삭공구, 공작기계(원통 연삭반, 평면 연삭반, 선반)의 가공조건 및 관리기술의 종합적 선정 · 가공정밀도(표면조도, 진원도, 원통도, 표면경도)의 향상, 생산성 향상, 조도측정 |

| 과 정 | 강 사 명(이력) / 전 문 분 야 |
|--------------|--|
| 표면처리 (도금) | <p>○ 平野 富夫(히라노 도미오)</p> <ul style="list-style-type: none"> · 시즈오카대학교대학원 공학박사 · 카루비, 야자키소교(주), 일본페인트(주) 근무 · 現 히라노기술사사무소 대표 · 자격증 : 기술자(금속, 종합기술관리), X선 작업주임자 · 논문 : 「CSD법에 따르는 강유전체 PLZT 박막의 저온형성의 연구」 <p>○ 전문분야</p> <ul style="list-style-type: none"> · 전기도금의 기초기술, 품질관리 기술, 전기화학 측정법 · 도금표면의 오류해결, 표면 분석기술 (SEM-EDX, XPS, XRF(형광x선) 등) · 부분도금(선택적으로 특정부분 도금하는 방법) · 커넥터용 금도금의 제조법 및 도금접점의 평가기술 · 분산도금(미립자를 도금피막 안에 분산하여 성막하는 방법) · 방식기술(도장, 화성처리, 졸겔법) |

| | |
|-------------|-------------------|
| 참고 2 | 프로그램 일정(안) |
|-------------|-------------------|

| 일자 | 시 간 | 내 용 | 장 소 |
|-------------|-------------|---|----------------|
| 6/14 (수) | 11:30~12:00 | - 접 수 | 중강의실 |
| | 12:00~13:00 | - 중 식 | 식당동 |
| | 13:00~13:40 | 【 개강식&전체OT 】 주관기관, 강사, 통역사 소개 및 프로그램 안내 | 중강의실 |
| | 13:40~14:00 | - 각 과정별 OT | 소강의실 (각 과정) |
| | 14:00~15:00 | 【 과정별 기술지도 총론 강의 】 | |
| | 15:00~18:00 | 【 과제별 분석 및 지도 I 】 | |
| | 18:30~20:30 | - 참가자 교류회 (예정) | - |
| 6/15 (목) | 07:00~08:30 | - 조 식 | 식당동 |
| | 09:00~12:00 | 【 과제별 분석 및 지도II 】 | 소강의실 |
| | 12:00~13:00 | - 중 식 | 식당동 |
| | 13:00~18:00 | 【 과제별 분석 및 지도III 】 | 소강의실 |
| | 18:00~19:00 | - 석 식 | 식당동 |
| 6/16 (금) | 07:00~08:30 | - 조 식 | 식당동 |
| | 09:00~12:00 | 【 과제별 개선안 정리 】 | 소강의실 |
| | 12:00~13:00 | - 중 식 | 식당동 |
| | 13:00~15:00 | 【 결과보고회 】 과제별 개선안 발표, 강사 강평 | 소강의실 |